

## Lavello Phantom Gun Metal



Lavelli in acciaio inox

Codice: 4350 056



### CARATTERISTICHE

#### GUN METAL

La finitura Gun Metal si ottiene trattando l'acciaio con un processo fisico chiamato PVD (Physical Vacuum Deposition) che deposita particelle di metalli nobili sulla superficie. Ne risulta un effetto estetico unico e raffinato, e un miglioramento delle proprietà meccaniche dell'acciaio che risulta più resistente a urti e graffi.

#### LAVELLI DI SPESSORE

Acciaio spesso 1 mm. Uno spessore importante che garantisce la massima robustezza per lavelli che non conoscono i segni del tempo.

#### PILETTA 3,5" BASKET

Lo scarico è dotato di piletta grande 3,5", con il pratico tappo a cestello che impedisce il defluire nello scarico di parti solide.

#### TROPPO PIENO PERIMETRALE

Il troppo/pieno è una sicurezza sempre presente sui lavelli Foster che impedisce il traboccare dell'acqua dalla vasca in caso di dimenticanze. La soluzione a scarico perimetrale migliora l'estetica grazie alla forma squadrata ed essenziale.

#### VASCA A RAGGIO STRETTO

Vasche con forme squadrate dal design moderno e con aumentata capienza. Per un'estetica minimal coniugata con la massima praticità.

#### VASCA PROFONDA

Vasche che raggiungono una profondità importante, oltre i 20 cm, grazie alla evoluta tecnologia produttiva, che offrono grande capienza e praticità in tutte le operazioni di lavaggio.

### DETTAGLI

Bordo Installazione

Sottotop

Materiale

Acciaio inox AISI 304

Texture

Spazzolatura in linea

Finitura

PVD

Colorazione

Gun Metal

Base

60 cm

Larghezza

51.6 cm

Dimensioni

516x416 mm

Misura vasca

500 x 400 mm

Foro incasso

Vedi scheda tecnica

Dotazioni standard

Ganci di fissaggio, piletta, troppo-pieno e sifone, Imballo in scatola

Fori Mixer

Nessun foro di serie

Gocciolatoio

No

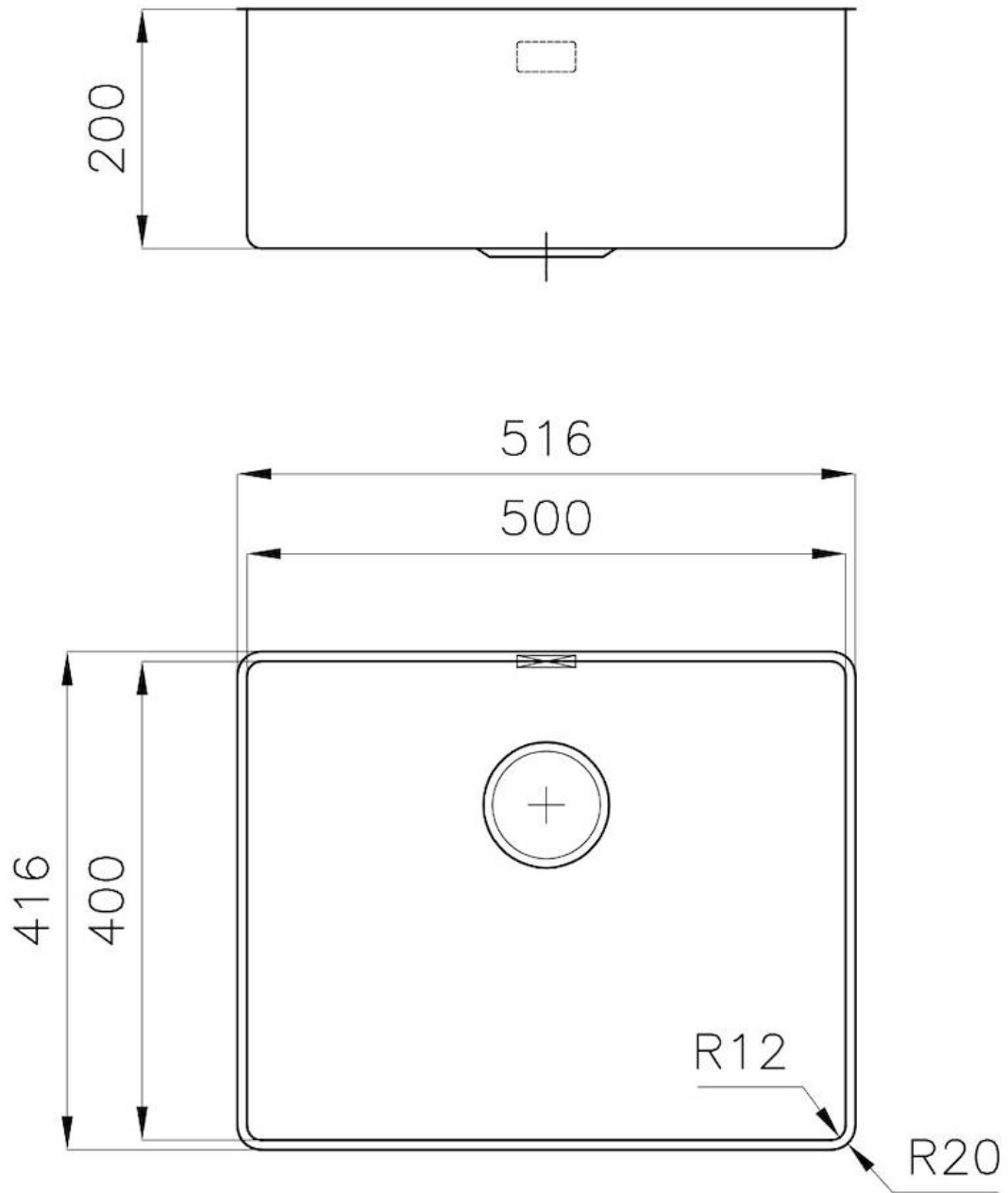
Piletta

Piletta 3,5"

Numero vasche

1 vasca

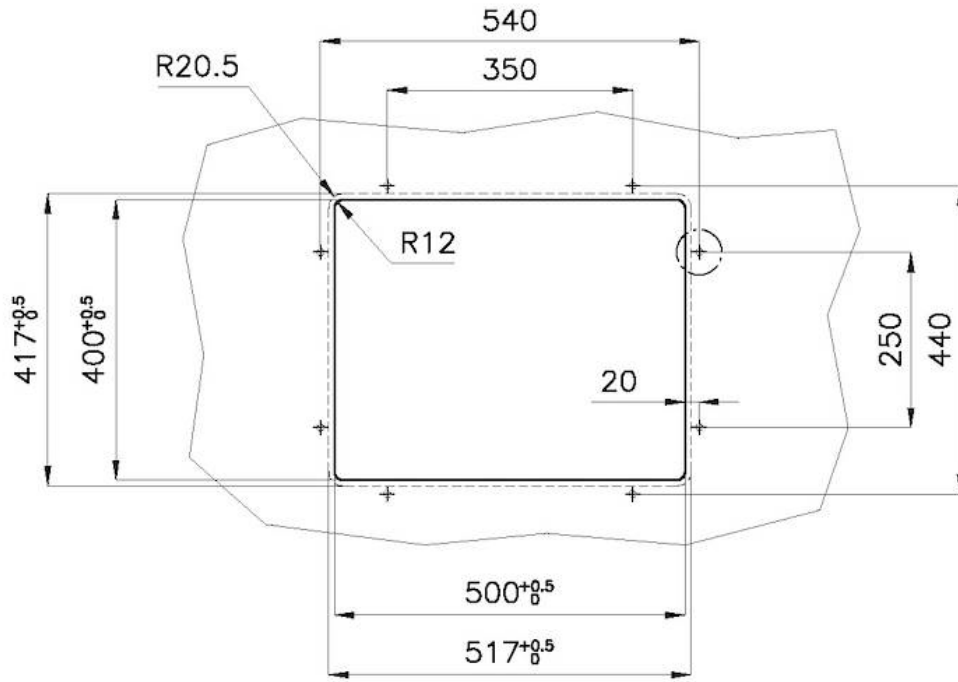
## DATI TECNICI



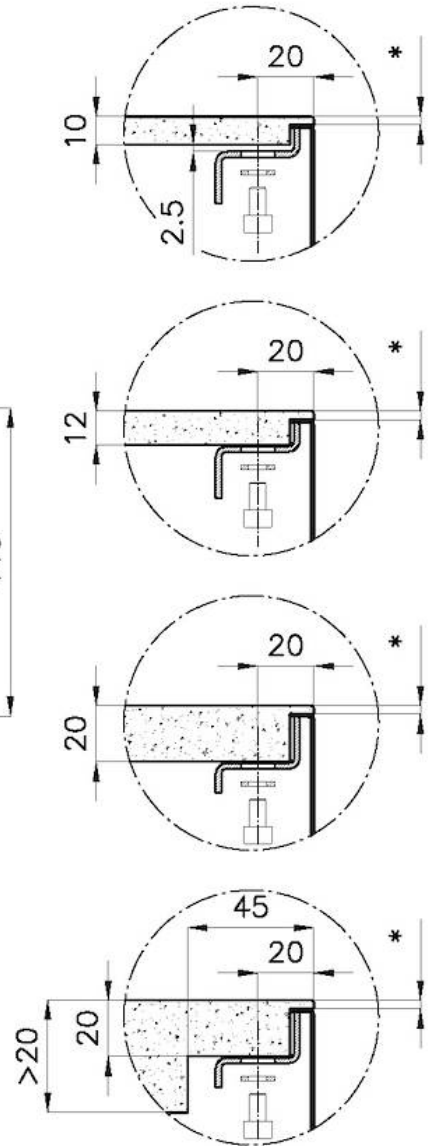


\* Lo spessore minimo deve essere valutato in base alla resistenza del materiale

\* The minimum thickness must be determined according to the strength of the material



Posizioni fori per fissaggio  
Fixing hole positions:



\* Lo spessore minimo deve essere valutato in base alla resistenza del materiale  
\* The minimum thickness must be determined according to the strength of the material

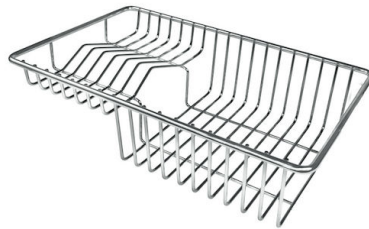
## GALLERIA FOTOGRAFICA



## ACCESSORI OPZIONALI



**Cestello inox**  
8612 000



**Cestello portapiatti inox**  
8100 303  
\* solo in abbinamento con l'accessorio  
8644 101



**Cestello portapiatti inox**  
8100 201



**Griglia portapiatti inox**  
8100 154



**Tagliere in cristallo**  
8631 300



**Tagliere in HPDE**  
8657 001



**Tagliere Twin in HDPE**  
8644 101



**Vaschetta bianca**  
8153 100



**Griglia Black**  
8100 617



**Griglia Black**  
8100 653



**Griglia Black**  
8100 651



**Griglia Black**  
8100 652



**Kit grattugia con supporto per anello e vassoio di raccolta alimenti**  
8159 101  
\* solo in abbinamento con l'accessorio 8644 101



**Tagliere Twin in legno Iroko con vaschetta scolapasta in acciaio inox**  
8644 044



**Vaschetta forata inox**  
8151 000  
\* solo in abbinamento con l'accessorio 8644 101



**Vaschetta forata inox PVD Copper**  
8151 008



**Vaschetta forata inox PVD Gold**  
8151 009



**Vaschetta forata inox PVD Gun Metal**  
8151 006

## PILETTE AUTOMATICHE OPZIONALI



**Piletta automatica - PM**  
8407 113



**Piletta automatica Space - PA**  
8407 108



**Piletta automatica Space - PE**  
8407 109



**Piletta automatica Space Light - PL**  
8407 117



**Piletta automatica Space Push - PP**  
8407 116